

Für Kontroll- und Sortierautomaten



Für Kontroll- und Sortierautomaten

SKAKO VIBRATION Vorratsbunker sind die optimale Lösung um Sortier- und Kontrollautomaten vollautomatisch immer mit der ausreichenden Menge an Produkten zu beschicken ohne dass ein manuelles Kontrollieren der Füllstände in der Anlage erforderlich ist und somit eine lange automatische Laufzeit ermöglicht wird.

Es gibt zwei mögliche Vorratsbunker-Typen zur Beschickung der Sortier- und Kontrollautomaten: der „Dosierbunker“ ist für sehr kleine und gut schütffähige Produkte wie z.B. Muttern, Unterlegscheiben, kleinste Schrauben etc. geeignet; oben auf dem Dosierbunker kann ein Schüttbodenbehälter mit dem Bodenmaß 900 x 900 mm platziert werden um das Produkt in den Dosierbunker zu entleeren und den Produktvorrat noch zu erhöhen; nachdem der Schüttbodenbehälter geöffnet wird fließt das Produkt in den Dosierbunker und wird über Vibration der zu beschickenden Sortier- oder Verpackungsanlage zugeführt;

die Dosierung kann über eine Niveauekontrolle in der zu beschickenden Anlage automatisch gestartet und gestoppt werden; die Niveauekontrolle ist entweder in dem vom Dosierbunker zu beschickenden Wendelförderer montiert oder im Einlauf der zu beschickenden Anlage; der o.a. Dosierbunker hat ein Füllvolumen von ca. 400 Litern und eine Tragkraft von bis zu 800 kg. Bei größeren, längeren und auch verhakenden Produkten wird der „Vorratsbunker Typ FVE“ eingesetzt der in verschiedenen Baugrößen lieferbar ist (von 70 Liter / 125 kg Füllvolumen bis zu 2.240 Liter / 4.000 kg)

Um die Beschickung eines Sortier- und Kontrollautomaten bzw. einer Verpackungsanlage zu vervollständigen ist der SKAKO VIBRATION- Kipplift Typ TILDE einsetzbar mit dem die Kunden-/Transportbehälter in sämtlichen gängigen Abmessungen automatisch in den o.a. Vorratsbunker ausgekippt werden (Behältergewicht von 10 bis zu 3.150 kg).

