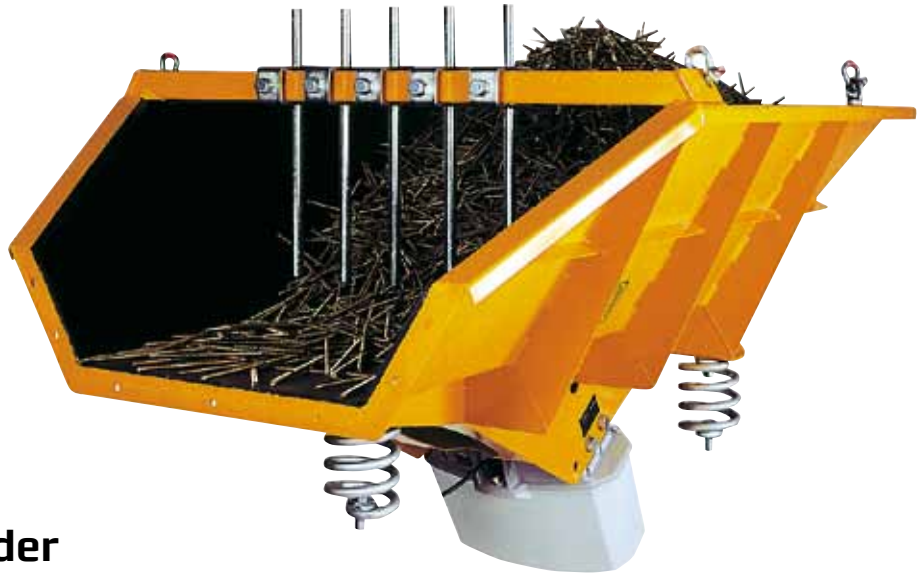


Lösungen für die **Wärmebehandlung**



Lösungen für die **Wärmebehandlung**

SKAKO – Vorratsbunker Typ FVE für optimierte Produktbeschickung und Entzerrung von verhakendem Schüttgut; Füllvolumen von 71 – 2.240 Litern und 125 - 4.000 kg



For good vibrations in der Wärmebehandlung

Vibrationsförderanlagen sind für das Fördern, Dosieren, Entzerren und gewichtsgenaue Dosieren / Chargieren von sämtlichen Schüttgütern, auch stark verhakenden Produkten, konzipiert.

Hebe- und Kippgeräte vervollständigen das umfangreiche Programm der kompletten Beschickungsanlagen um Transportbehälter in allen üblichen Größen automatisch und produktschonend in die Vorratsbunker der Ofenbeschickungsanlagen zu entleeren.

Zahlreiche Lohnhärtereien setzen mittlerweile die SKAKO VIBRATION Ofenbeschickungsanlagen ein um Massen- und Schüttgüter automatisch und gewichtsgenau an Bandofenanlagen, Glühkorbböfen, Durchstoßöfen und Waschanlagen zu dosieren.

Für die optimale Lösung in Ihrem Unternehmen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.



Platzsparende Sonderlösungen mit z.B. obenliegendem Magnetvibrator an der Förderrinne zur Installation direkt über dem Ofeneinlauf



Automatische, gleichmäßige und optimale Produktbelegung auf dem Ofenband



Durch die Kombination von Vorratsbunker und Vibrationsfördererinne können auch stark verhakende Produkte entzerrt und automatisch zugeführt werden



Förderrinnen aus feuerfestem Stahl zur Produktbeschickung direkt in den Ofen mit innenliegendem Ofenband



Komplette Ofenbeschickungen bestehend aus Kipplift, Vorratsbunker mit Wiegesystem und Vibrationsfördererinne zur optimalen automatischen Produktzuführung



Förderrinne mit Unwuchtmotoren zum kontinuierlichen Produkttransport zwischen z.B. Ölbad und Waschmaschine



Produktschonende und automatische Behälterbefüllung nach dem Anlassofen (auf Wunsch gewichtsgenau)



Förderrinnen mit Unwuchtmotoren aus feuerfestem Stahl in geschlossener Ausführung mit Flanschanschluss