

## UN DÉCHARGEMENT SIMPLE ET SÛR DE CONTENEURS JUSQU'À 2000 KG



### Avantage

- Sécurité de manutention
- Capacité de levage de 100 kg à 2.0 t
- Hauteur de basculement de 1,5 m à 5 m

**L'Élévateur Basculeur SKAKO VIBRATION présente une conception robuste et optimisée pour des châssis simples ou doubles. Ces équipements répondent à la fois aux exigences de coûts et qualité tout en offrant d'importantes capacités de levage.**

Le développement de L'Élévateur Basculeur bénéficie des trente années d'expérience de SKAKO VIBRATION dans la manutention des produits divisés, il combine un dispositif de levage et de basculement pour charger des équipements d'alimentation en vrac en divers produits ayant souvent des densités apparentes très élevées. Ceci concerne en particulier les composants métalliques des lignes de traitements thermiques et des installations de galvanisation.



Un guidage «anti-bourrage» pour les roues du monte-charge, conçu pour un service intensif, est inclus en version standard.



Accès direct au réglage de tension de la chaîne. Combiné au repositionnement facile de la roue de la chaîne, le dispositif de réglage de la chaîne indique avec précision le moment du prochain remplacement de la chaîne.

Basculement à 180°, basculement répété « en final » pour vider parfaitement le conteneur.

## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS



Nos appareils sont livrables mobiles sur rails, permettant une distribution économique des produits, par exemple pour plusieurs trémies d'alimentation en ligne.



Des barrières grillagées (standard) permettent un accès rapide et facile au monte-charge



Le basculement pas à pas permet un remplissage partiel de la trémie d'alimentation par exemple, ce qui permet aussi d'éviter agglomération de certains produits difficiles à manutentionner.



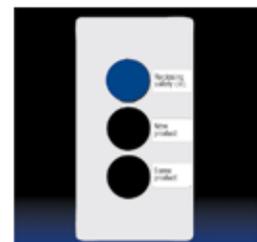
La barre de verrouillage se règle manuellement en fonction des différentes hauteurs de conteneurs.



Le couvercle pneumatique/hydraulique assure un transfert en douceur des produits du conteneur vers la machine suivante, par exemple une trémie d'alimentation.



Un dispositif de fixation pneumatique/hydraulique (selon la taille de l'élévateur basculeur) facilite le blocage des conteneurs de tailles variables.



Le boîtier de saisie, positionné pour être à la fois accessible par l'opérateur et le conducteur de chariot élévateur, comprend les options « Même produit », « Nouveau produit » ou « Enclencher la barrière optique ».



Le tableau de commande permet un fonctionnement manuel simple ou un fonctionnement automatique commandé par un équipement associé, par exemple le dispositif de chargement du four.