

## EFFEKTIVES ENTZERREN UND DOSIEREN VON SCHÜTTGÜTERN UND VERHAKENDEN PRODUKTEN

### VORRATSBUNKER

Der Vorratsbunker Typ FVE ist eine Kombination aus Vorratsbehälter und Vibrationsförderrinne, mit dem ein kontrolliertes Entzerren und Dosieren von selbst sehr verhakenden Schüttgütern (wie z.B. Nägeln, Holzschrauben, Beschlägen etc.) zuverlässig realisiert werden kann. Durch die stufenlos regelbare Dosiergeschwindigkeit des Magnetvibrators wird ein automatisches und gleichmäßiges Dosieren von Schüttgütern jeglicher Art möglich. Mit den zahlreichen verfügbaren Optionen ist die Integration in sämtliche Produktionsprozesse möglich.

### EIGENSCHAFTEN

Vielseitige Kombinationsmöglichkeiten vereinfachen die Integration und Anpassung an Anlagen- und Produktionsprozesse:

- 6 Standardgrößen
- Je nach Anwendung 3 verschiedene Antriebsarten lieferbar
- Füllgewicht bis zu 4.000 kg und 2.240 Litern
- Zahlreiche Auskleidungsvarianten verfügbar
- In Kombination mit dem **SKAKO** - Wiegesystem ist eine gewichtsgenaue und vollautomatische Produktbeschickung möglich.



Vorratsbunker (bis 2.0t) für Ofenbeschickung



Beschickung Wendelförderer



Vorratsbunker vor Sortierautomat

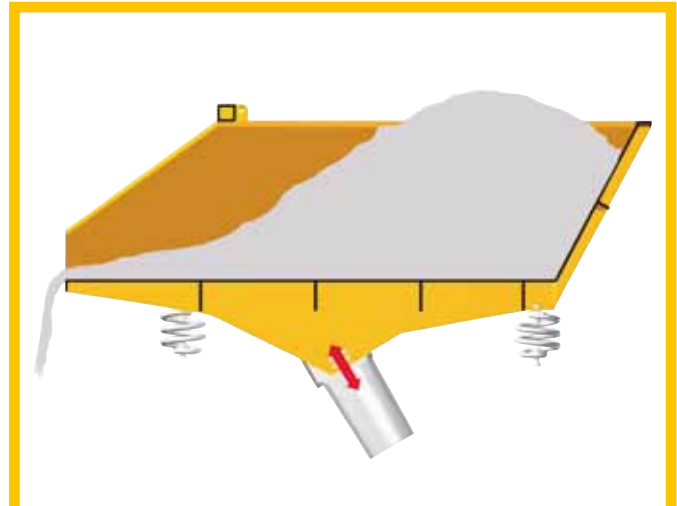


Beschickung von mehreren in Reihe stehender Gewindewalzen

## Anwendungsmöglichkeiten

In der Produktion zahlreicher Industriebereiche wird der **SKAKO** – Vorratsbunker Typ FVE für die kontinuierliche sowie auch gewichtsgenaue Beschickung von z.B. folgenden Anlagen eingesetzt:

- Härteöfen, Anlagen für die thermische Oberflächenbehandlung
- Industrielle Waschmaschinen, Trocknungsanlagen, Entfettungsanlagen
- Oberflächen-Bearbeitungsanlagen
- Galvanoanlagen
- Gewindewalzen, Kupp- / Spitzmaschinen etc.
- Sortier- und Kontrollautomaten
- Sieb- und Separationsanlagen
- Aufbereitungsanlagen
- Wiege- und Verpackungsautomaten
- Schmelzöfen



## Vorteile

- Einfache Montage
- Einfache Befüllung
- Einfache Sichtkontrolle bei Produktwechsel
- Optimale Produktaktivierung
- Effektive Auflösung von verhakenden Schüttgütern
- Kontinuierliche, gleichmäßige Produktdosierung
- Höchste Dosiergenauigkeit
- Produktschonendes Materialhandling
- Einfache Bedienung
- Geräuschreduzierte Produktdosierung
- Verschleiss- und wartungsfrei

## OPTIONEN



### Auslaufschütte

Schräg zur optimalen Anpassung an die Förderrinnenbreite oder verlängert an den Einlauf der nachfolgenden Maschine angepasst.



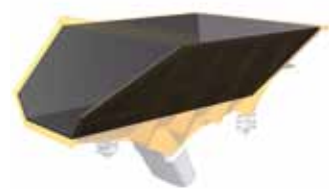
### Auffangklappe

Für das sichere Auffangen von Schüttgut nach beendeter Dosierung, z.B. in Verbindung mit der Dosierung von Münzen an Polier- und Gleitschleifanlagen oder bei Korbbeschickungen.



### Sperrgatter

Nur entzerrtes, vereinzelt Schüttgut passiert das Sperrgatter, Produktberge werden zurück gehalten, höhenverstellbar zur Bestimmung der zu dosierenden Schichthöhe.



### Auskleidungen

Gegen Verschleiß, Lärm, Korrosion oder Anhaften. Typ und Ausführung nach Bedarf auch ölfest oder hitzebeständig.



### Verschlussklappe

Gegen Produktverlust beim Befüllen des Vorratsvibrators.



### Fingerrost

Für das Separieren von Feinmaterial wie z.B. Späne, Butzen, Staub etc.



### Drainage

Flüssigkeiten wie z.B. Öl oder Wasser werden abgeschieden.



### SKAKO Weigh System

Garantieren gewichtsgenaue Chargierung in Portionen oder gleichmäßige Produktdosierung pro Stunde.