

OPTIMALE **SIEB-EFFIZIENZ**

Vibrationssiebe Typ SND sind horizontale bzw. leicht geneigte Vibrationssiebe mit einer linearen Ausrichtung wobei das Schüttgut durch die lineare Schwingungsbewegung direkt durch den Siebelag nach unten fällt. Die Siebe werden bei schwierigsten Anforderungen eingesetzt wie z.B. beim Abbau von Kohle und Mineralien sowie bei der Herstellung von Eisen und Stahl und bei der Klassierung von heissem Schüttgut.

Die linearen Schwingungen werden durch einen oder mehrere mechanische Unwuchterreger mit synchronisiert verzahnten Antriebseinheiten erzeugt. Die Antriebseinheit besteht aus zwei exzentrischen Wellen die durch Rückwärtsrotation über einen Getriebezug mechanisch synchronisiert werden. Die Antriebseinheit wird von einem Elektromotor angetrieben, entweder direkt über eine flexible, frei bewegliche Welle, oder indirekt über eine Flanschelle mit Rollen und Keilriemen.

Horizontale Vibrationssiebe Typ SND sind wartungsfreundlich konstruiert und können auf Grund der kompakten Dimensionen auch an Orten mit geringer Raumhöhe installiert werden. Sie sind als Einzel- oder Doppelsiebdeckausführung mit einer Kapazität von bis zu 45 m² pro Siebdeck lieferbar. Zusätzlich zu den Standardsiebdecks können auch Siebeläge in spezieller Ausführung eingesetzt werden.



Vibrationssieb Typ S2D210/0600

Vibrationssiebe Typ SNS sind 15° bis 20° geneigte Vibrationssiebe (für bestimmte Anwendungen auch mit 30° Neigung) die durch eine Kreisbewegung angetrieben werden. Auf Grund der Vibration in Kombination mit der Bodenneigung des Siebdecks wird das Schüttgut über den Siebelag transportiert. Diese Vibrationssiebe bieten eine hohe Siebeffizienz und Klassierungsgenauigkeit und sind für viele Anwendungen geeignet.

Die Vibrationssiebe SNS haben eine oder mehrere mechanische Exzenterwellen, die Antriebswelle ist an beiden Enden mit auf Doppellagern platzierten Exzentergewichten ausgestattet. Die Lagergehäuse werden von Außen an den Seitenwänden des Vibrationssiebes montiert und von einem Elektromotor angetrieben, entweder direkt über eine frei bewegliche Welle oder indirekt über Rollen und Keilriemen.

Bei größeren Siebeinheiten mit bis zu 4 Exzenterwellen werden diese gleichgeschaltet um die gewünschte Vibrationsrichtung zu erzielen. Je nach Größe der Siebeinheit sind diese entweder fett- oder ölgeschmiert.

SNS Vibrationssiebe sind als Einzel-, Doppel- oder Dreideck-Ausführung mit bis zu 30 m² Siebböden lieferbar und durch zahlreiche Optionen auf den einzelnen Bedarf anpassbar.



Vibrationssieb Typ S3S210/0500



Vibrationssieb Typ SND auf einem isolierten Gegengewichtsrahmen

Lösungen für die industrielle Anwendung

Die Eigenschaften, Anwendungsbereiche und Flexibilität der SKAKO VIBRATIONS-SIEBE ermöglichen die perfekte Auswahl für zahlreiche Anwendungen in vielen Industriebranchen:

- Bergbau und mineralgewinnende Industrie
- Steinbruch
- Sand und Kies
- Glas
- Eisen & Stahl
- Kunstdüngerindustrie und andere chemische Industriebereiche

Für weitere Einzelheiten zu bestimmten Anwendungsbereichen setzen Sie sich bitte mit Skako Vibration in Verbindung.



ZUBEHÖR / OPTIONEN



Robuste Konstruktion / Huckbolt®-Technik

Da die Vibrationssiebe bis über 40 Tonnen Eigengewicht haben werden diese ausschliesslich in HEAVY-DUTY - Ausführung hergestellt durch die die Eigenspannungen reduziert bzw. komplett eliminiert werden können. Das Resultat sind Anlagen mit einer langen Nutzungsdauer sowie geringem und einfachem Wartungsbedarf.

Alle Siebeinzelbauteile werden im Kalt Nietverfahren montiert (die sogenannte Huckbolt® Technik) um die für Schweißkonstruktionsverfahren typischen Schweißnahtspannungen zu umgehen.

Diese robuste Konstruktionsmethode ermöglicht den SKAKO VIBRATION - Sieben bei Beschleunigungswerten von bis zu 5G und unter den hochdynamischen Ladungen, die von den Vibrationsantrieben erzeugt werden, effizient und sicher zu arbeiten.

SKAKO VIBRATION hat mehr als 80 Jahre Erfahrung in dieser Branche und bietet mit seinem engagiertem Team von Spezialisten ein umfangreiches Sortiment von Vibrationssieben und anderen Vibrationsförderanlagen an. Die SKAKO - Anlagen können zu einer kompletten Schüttguthandlung-anlage zusammengestellt werden oder einzeln in schon bestehende Installationen integriert werden.



Sprühsysteme

Um Schüttgut zu waschen und zu spülen



Isolierungs-Gegengewicht

Installationsrahmen begrenzt die Übertragung der dynamischen Belastungen



Staubschutzhaube

Vermeidet Staubemissionen



Elektronische Bremse

Stoppt Vibrationssiebe umgehend



Geschwindigkeits- / Drehsensoren

Kontrolliert den korrekten Betrieb der Antriebseinheit



Reinigungskugeln

Vermeiden die Verstopfung des Siebelages



Beschichtung (Korrosionsschutz)

Korrosionsschutz der Innenflächen des Siebes durch spezielle Kunststoffbeschichtungen oder Speziallacke



Auskleidung (Verschleisschutz)

Schleissauskleidungen auf den Innenflächen des Siebes aus gehärtetem Stahl oder Gummi.