

# RECYCLING INDUSTRIE



# SKAKO Vibrations-, Sortier- und Förderanlagen für die Recycling Industrie

Kunden wenden sich an uns, um beraten zu werden und erhalten eine unkonventionelle und individuell erstellte Lösung für ihren Materialtransport. Wenn es darum geht, optimale Prozesse für komplexe Anforderungen in der Material- und Schüttgutdosierung/-förderung zu finden, haben wir den Mut innovativ zu denken. Mit unserer langjährigen Erfahrung im Bereich der Fördertechnik erarbeiten wir für Sie die beste Lösung.

SKAKO Vibrationsförderanlagen lösen zahlreiche Aufgaben in der verarbeitenden Industrie:

Beschickung von Brechern und Mühlen in Steinbrüchen und Sandgruben.

Entleerung von Eisenbahntransportwagons. Fördern von Steinen, Schotter, dosieren von Erz und Mineralien in Stahlwerken und der chemischen Industrie. Entzerren und vergleichmäßigen von stark verhakenden Materialien wie Nägeln, Schrauben und anderen Produkten.

Gewichtsgenaue Beschickung von Wärmebehandlungs- und Galvanikanlagen zur Vergütung von Metallprodukten. Chargieren an Schmelzöfen, transportieren und vereinzeln von Gussteilen wie auch kühlen und fördern von Sand in der Gießerei. Transport und Verteilung von Sinter und Abfall in der Müllverbrennung.

Abscheiden, klassieren und entstauben von Schüttgütern jeglicher Art in Sinterwerken, Zementfabriken und Kiesgruben.

Die einfache Konstruktion mit wenigen beweglichen Teilen macht Vibrationsförderer und Siebe besonders geeignet zum Aktivieren,

Trennen und Fördern von inhomogenen Produkten.

Haushaltsabfälle, geschredderte Kabel und sortierte Metalle sind einige Beispiele für Produkte, die durch unsere Vibrationstechnik recycelt werden können.

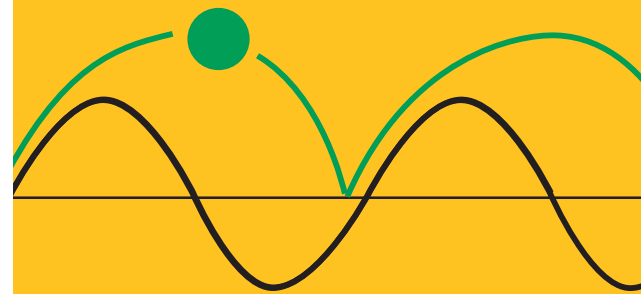
Es gibt zahlreiche Anwendungsbeispiele und ständig neue Applikationen.







## Vibration bietet natürliche Vorteile



- Minimaler Verschleiß – Mikrowürfe anstatt Gleiten / Rutschen
- Wenig Verschleißteile
- Umweltfreundliche Lösung – staubdicht
- Betriebs- und arbeitssichere Lösung
- Wirtschaftlich durch geringen Stromverbrauch

### Vibrationsanlagen können fast alle Materialien fördern.

Von Pulver bis zu größten Gesteinsbrocken. Umweltschonend und mit minimalem Verschleiß. Alle Schüttgüter mit Korngrößen unter 1.000 mm und einer Schüttdichte größer als 0.3 t/m<sup>3</sup> können durch Vibration gefördert werden. Die Erfahrungswerte belegen dass sämtliche Materialien mit einem Böschungswinkel zwischen 60° und 20° und einer Temperatur von -30C° bis mehreren hundert Grad problemlos dosiert werden können.

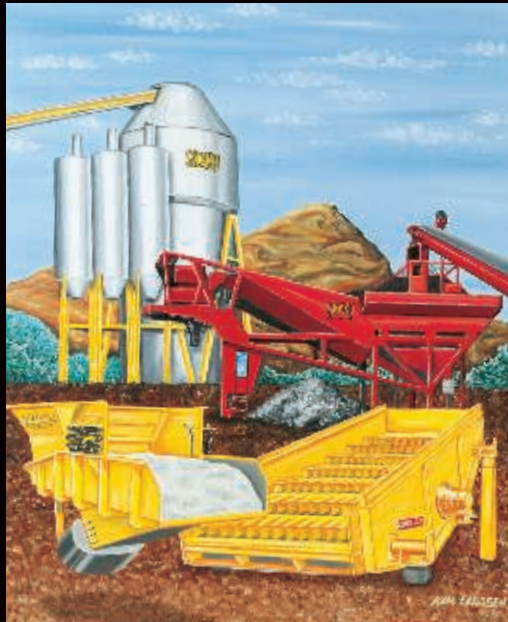
### Zur Lösung von einfachen Problemen, manchmal auch von unmöglichen Aufgaben.

Als Spezialist geregelter Vibrationen bietet SKAKO Vibrations Dosieranlagen, Vibrationsförderer und Vibrations siebenanlagen an, sowohl als Standardanlage wie auch dem Kundenbedarf angepassten Ausführungen. Auch sehr komplizierte Aufgaben können meistens mit den SKAKO – Standardanlagen gelöst werden. Wenn erforderlich können spezielle Lösungen in Zusammenarbeit mit unseren Kunden dem Bedarf angepasst werden.

### Das komplette Lieferprogramm zur Schüttguthantierung.

SKAKO bietet das komplette Lieferprogramm von Vibrationsförderertechnik an, das kombiniert zu kompletten Beschickungs- und Dosieranlagen zusammengesetzt werden kann oder als einzelne Komponente in bereits vorhandene Produktionsprozesse integriert werden kann.





**SKAKO Vibration** ist Teil der weltweit aktiven SKAKO Group; diese entwickelt und vermarktet:

- Betonmischer und komplette Anlagen für die Zementindustrie
- Vibrationsanlagen für das Schüttguthandling

**SKAKO Vibration** hat sich auf die Technologie der kontrollierten Vibration spezialisiert und hat jahrzehntelange Erfahrung in der komplexen Schüttguthantierung für die industrielle Anwendung. SKAKO VIBRATION entwickelt und produziert Vorratsbunker, Vibrationsförderrinnen und Vibrations-siebe um Schüttgüter jeglicher Art zu aktivieren, dosieren, transportieren und auch zu separieren.

Der direkte Dialog mit unseren Kunden ermöglicht es die richtige und optimale Lösung für den speziellen Anwendungsfall zu finden, ob mit einer Standardanlage oder einer Sonderlösung.