

MASTERMIX



Typ		Master 1500	Master 1875	Master 2250	Master 3000	Master 4000	Master 4500	Master 5000
Kapazität pro Charge	kg	1000 L 2400	1250 L 2750	1500 L 3600	2000 L 4800	8/3 m ³ 6000	2000 L 7200	3333 L 8000
Produktion von Beton für Fertigteile	m ³ /Std.	30	35	45	60	80	90	100
Produktion von Transportbeton	m ³ /Std.	50	60	75	90	100	130	150
Antriebsleistung	kW	50	57	75	97	119	145	150

OPTIONEN

Einlagerung von Zuschlagstoffen in 4 bis 8 Kammern von 25 bis 100 m³ pro Kammer

Beladesystem für Zuschlagstoffe

Entladesystem für Zuschlagstoffe

Verkleidung des Betonmischers

Abdeckung über dem Betonmischer

Eiswiegebehälter

Automatische Betonmischer-Reinigung



MASTERMIX FORTSCHRITT DURCH INNOVATION

MASTERMIX FORTSCHRITT DURCH INNOVATION

Einfacher Transport
Angepasst an schwersten Bedingungen



Baustellen- anlagen

Die kompakte Konstruktion ermöglicht eine einfache und schnelle Anwendung für die verschiedensten Anforderungen.



Beton- fertigteile

Perfektes Anpassen an die Arbeitsumgebung und die Produktionsanforderungen durch flexiblen und schnellen Einbau möglich.



Transport- beton

Optimal für große Produktionsmengen und höchste industrielle Betonqualität. Einfache Wartung! Die Anlage ist für den LKW-Transport optimiert.



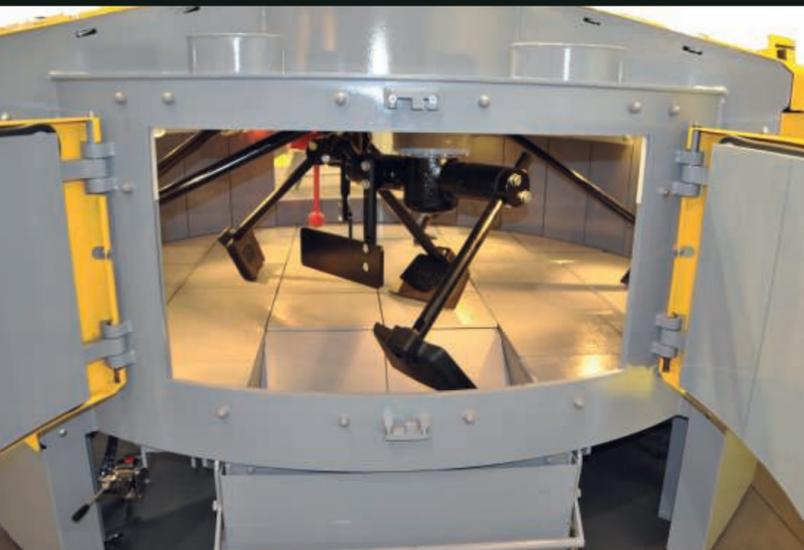
www.skako.com

SKAKO
CONCRETE
- your concrete partner

SKAKO
CONCRETE
- your concrete partner

MASTERMIX

DIE INNOVATIVE UND
FUNKTIONELLE ANLAGE
MIT RÜCKSICHT AUF
DIE UMWELT UND
IHRE SICHERHEIT



ERGONOMIE

Breiter Laufsteg um den Mischer. Rutschsichere Alu-Riffelbleche, einfach zu reinigen.

... UND SICHERHEIT

Norm ISO 14122-3 Standard Arbeitsplattform /Treppen mit Geländern ausgestattet. Wartungszugänge einfach und bequem ohne Steighilfe erreichbar.



UMWELT

Verzinkter Wiegebehälter für Frischwasser oder Klärwasser. Staubdicht versiegelter Zementwiegebehälter mit Dekompressionsauslass.

MODULAUFBAU

Einlagerung von 60 bis 400 m³. 4 bis 8 Kammern. Zwei Entleerklappen oder eine große zentrale Klappe oder ein Auslöser pro Kammer. Verzinkte Zementwiegebehälter mit bis zu 5 Förderschnecken.

KOMFORT

Einfacher Zugang zur Reinigung und Kontrolle. Vorgesehen für automatische Reinigung. Lastenkrane für Wartungsarbeiten und Ersatzteilerhandlung. Flexible und verschleißfeste Betonrutsche.

SCHNELLIGKEIT

Einfacher Einbau. Geringer Installationsaufwand. Im Werk vorverkabelte und vorgetestete Anlage.

MOBILITÄT

Einfach demontierbar und transportabel. Den LKW-Vorschriften angepasst für Sondertransport mit entsprechender Hinterachse und Beschilderung.

PRODUKTIVITÄT

Die Steuerungsautomatik optimiert die Anlagenkomponenten für den Mehrzweck-Einsatz.

ZUSATZMODULE DIE DEN EINSATZ VEREINFACHEN



Lastenkrane für max. 1.000 kg



Werkzeugkoffer inklusive



Verkleidung



Kegeltrichter für komplettes Entleeren



Separate Hydraulik-Einheit



Elektro-Ventilkasten