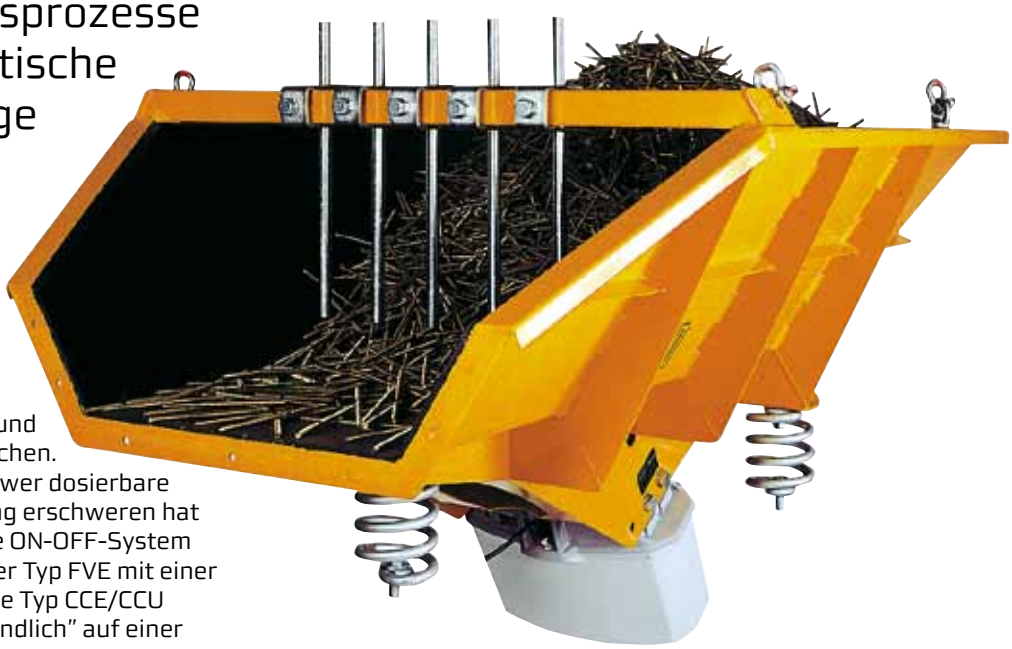
Für die automatische, gewichtskontrollierte und gleichmäßige Produktbeschickung

ON-OFF-System

SKAKO VIBRATION

Das **ON-OFF-System** wurde aus mehr als 35-jähriger Erfahrung und in Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt, deren Produkte und Arbeitsprozesse sowohl eine automatische als auch gleichmäßige Produktdosierung erfordern.



SKAKO VIBRATION Vorratsbunker Typ FVE eignen sich besonders zum Dosieren von Massenschüttgut und auch zum Entzerren verhakender Produkte, um einen automatischen und konstanten Produktfluss zu ermöglichen. Da speziell sehr verhakende und schwer dosierbare Produkte ein automatisches Handling erschweren hat SKAKO VIBRATION das elektronische ON-OFF-System entwickelt bei dem der Vorratsbunker Typ FVE mit einer nachfolgenden Vibrationsförderrinne Typ CCE/CCU kombiniert wird, die "gewichtsempfindlich" auf einer Wiegezelle montiert wird.

Durch diese Wiegezelle wird eine „Kommunikation" zwischen dem Vorratsbunker und der Vibrationsförderrinne realisiert, in dem der Vorratsbunker Chargenweise und kontrolliert das Produkt auf die Förderrinne dosiert und die Förderrinne kontinuierlich das Produkt entzerrt und gleichmäßig an die zu beschickende Anlage dosiert. Die Wiegezelle überwacht die Menge der Einzelchargen die aus dem Vorratsbunker dosiert werden und garantiert damit eine permanent gleichbleibende und vollautomatische Produktbeschickung.

Zur automatischen Produktbeschickung von:

- Industriellen Waschmaschinen und Trocknungsanlagen
- Galvano- und Oberflächenbehandlungsanlagen
- Wiege- und Verpackungsanlagen
- Produktions-/Sortier- und Kontrollautomaten

Kontrollierte, automatische und gleichmäßige Schüttgutdosierung garantiert eine gleichbleibende Produktqualität und die optimale Auslastung der zubeschickenden Anlagen.