EFFEKTIVES **ENTZERREN UND DOSIEREN** VON SCHÜTTGÜTERN UND VERHAKENDEN PRODUKTEN

VORRATSBUNKER

Der Vorratsbunker Typ FVE ist eine Kombination aus Vorratsbehälter und Vibrationsförderrinne, mit dem ein kontrolliertes Entzerren und Dosieren von selbst sehr verhakenden Schüttgütern (wie z.B. Nägeln, Holzschrauben, Beschlägen etc.) zuverlässig realisiert werden kann. Durch die stufenlos regelbare Dosiergeschwindigkeit des Magnetvibrators wird ein automatisches und gleichmäßiges Dosieren von Schüttgütern jeglicher Art möglich. Mit den zahlreichen verfügbaren Optionen ist die Integration in sämtliche Produktionsprozesse möglich.

EIGENSCHAFTEN

Vielseitige Kombinationsmöglichkeiten vereinfachen die Integration und Anpassung an Anlagen- und Produktionsprozesse:

- 6 Standardgrößen
- Je nach Anwendung 3 verschiedene Antriebsarten lieferbar
- Füllgewicht bis zu 4.000 kg und 2.240 Litern
- Zahlreiche Auskleidungsvarianten verfügbar
- In Kombination mit dem **SKAKO** – Wiegesystem ist eine gewichtsgenaue und vollautomatische Produktbeschickung möglich.

Vorratsbunker (bis 2.0t) für Ofenbeschickung

Beschickung Wendelförderer

Vorratsbunker vor Sortierautomat

Beschickung von mehreren in Reihe stehender Gewindewalzen

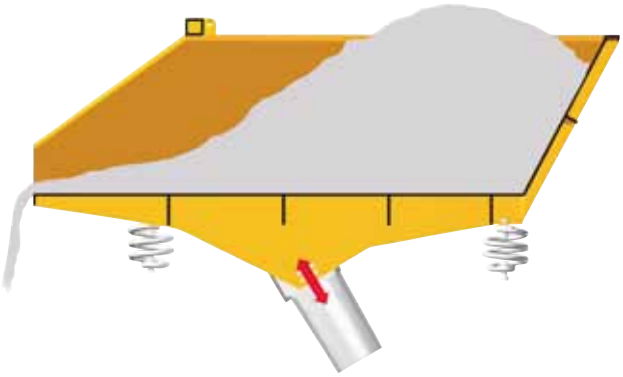
SKAKO VORRATSBUNKER

SKAKO VIBRATION

Anwendungsmöglichlkeiten

In der Produktion zahlreicher Industriebereiche wird der **SKAKO** – Vorratsbunker Typ FVE für die kontinuierliche sowie auch gewichtsgenaue Beschickung von z.B. folgenden Anlagen eingesetzt:

- Härteöfen, Anlagen für die thermische Oberflächenbehandlung
- Industrielle Waschmachinen, Trocknungsanlagen, Entfettungsanlagen
- Oberflächen-Bearbeitungsanlagen
- Galvanoanlagen
- Gewindewalzen, Kupp- / Spitzmaschinen etc.
- Sortier- und Kontrollautomaten
- Sieb- und Separationsanlagen
- Aufbereitungsanlagen
- Wiege- und Verpackungsautomaten
- Schmelzöfen



Vorteile

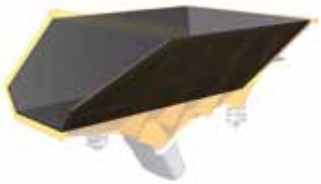
- Einfache Montage
- Einfache Befüllung
- Einfache Sichtkontrolle bei Produktwechsel
- Optimale Produktaktivierung
- Effektive Auflösung von verhakenden Schüttgütern
- Kontinuierliche, gleichmäßige Produktdosierung
- Höchste Dosiergenauigkeit
- Produktschonendes Materialhandling
- Einfache Bedienung
- Geräuschreduzierte Produktdosierung
- Verschleiss- und wartungsfrei

OPTIONEN

Auslaufschütte
Schräg zur optimalen Anpassung an die Förderrinnenbreite oder verlängert an den Einlauf der nachfolgenden Maschine angepasst.

Auffangklappe
Für das sichere Auffangen von Schüttgut nach beendeter Dosierung, z.B. in Verbindung mit der Dosierung von Münzen an Polier- und Gleitschleifanlagen oder bei Korbbeschickungen.

Sperrgatter
Nur entzerrtes, vereinzeltes Schüttgut passiert das Sperrgatter, Produktberge werden zurück gehalten, höhenverstellbar zur Bestimmung der zu dosierenden Schichthöhe.



Auskleidungen
Gegen Verschleiß, Lärm, Korrosion oder Anhaften. Typ und Ausführung nach Bedarf auch ölfest oder hitzebeständig.

Verschlußklappe
Gegen Produktverlust beim Befüllen des Vorratsvibrators.

Fingerrost
Für das Separieren von Feinmaterial wie z.B. Späne, Butzen, Staub etc.

Drainage
Flüssigkeiten wie z.B. Öl oder Wasser werden abgeschieden.

SKAKO Weigh System
Garantieren gewichtsgenaue Chargierung in Portionen oder gleichmäßige Produktdosierung pro Stunde.