

## EFFEKTIVE AKTIVIERUNG VON SCHÜTTGUT

DIE KOMPLETTE LÖSUNG MIT HÖCHSTER FLEXIBILITÄT FÜR DAS DOSIEREN VON SCHÜTTGUT BIS CA. 400 MM KORNGRÖßE

### SILOAUSGEBER

SKAKO hat den Siloausgeber, vom klassischen FC-Ausgeber ausgehend, als modulare Baugruppe perfektioniert. Zusätzlich zu der Schwingförderrinne umfasst der SKAKO - Siloausgeber auch den Einfülltrichter - komplett mit einfachen rechtwinkligen Flanschverbindungen, Führungsblechen, Schichthöhenschieber und geschützter Federabhängung zwischen Förderrinne und Einfülltrichter.

### Eigenschaften / Details

Zahlreiche Optionen ermöglichen die optimale Anpassungen des Siloausgebers an den Kundenbedarf um die Anforderungen zu erfüllen:

- 9 Trogbreiten, die meisten in 2 Standard-Troglängen lieferbar.
- 3 verschiedene Antriebsarten um feste oder variable Fördergeschwindigkeiten zu ermöglichen.
- Offene oder komplett geschlossene staubdichte Ausführung.
- Fördermengen von ca. 1 kg/h bis zu über 1.600 t/h.
- Verschiedene Auskleidungen, Verschluss-/Auffangklappen und Sensoren.



Staubdichter Siloausgeber 1250X1600MM



Offener Siloausgeber 800X1000MM



Staubdichter Siloausgeber 400X1000MM



Offener Siloausgeber 1000X1250MM

## Lösungen für die industrielle Anwendung

Die Eigenschaften, Anwendungsbereiche und Flexibilität der modularen SKAKO Siloausgeber Typ FC ermöglichen die perfekte Auswahl für zahlreiche Anwendungen in vielen Industriebranchen:

- Steinbruch
- Sand und Kies
- Mineralgewinnende Industrie
- Beton
- Zement
- Glas
- Eisen & Stahl
- Kohlekraftwerke & andere Stromerzeuger
- Lebensmittel sowie Tierfutter
- Eisenwaren und Münzherstellung

Für weitere Einzelheiten zu bestimmten Anwendungsbereichen setzen Sie sich bitte mit Skako Vibration in Verbindung.

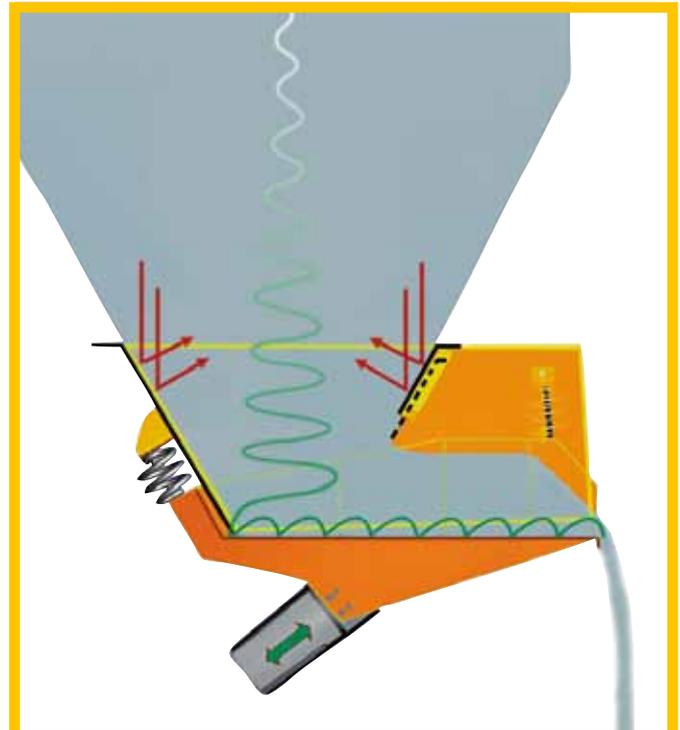
## Vibrations - Antriebsvarianten

Um den Siloausgeber optimal auf die vorgegebenen Anforderungen abzustimmen gibt es drei verfügbare Antriebsarten: elektromagnetische Vibratoren, Unwuchtmotoren und Unwuchterreger.

**Elektromagnetische Vibratoren** werden eingesetzt wenn höchste Dosiergenauigkeit und eine Integration in einen Automatisierungsprozess gefordert ist.

**Von Unwuchtmotoren** angetriebene Siloausgeber werden vorrangig für einfachere Zwecke verwendet bei denen keine hohe Dosiergenauigkeit erforderlich ist (Beschickungs-, Entladungs- und Umladungsvorgänge).

**Unwuchterreger** sind extrem robust und erfassen grundsätzlich dieselben Anwendungsbereiche wie die für Unwuchtmotoren.



## Vorteile

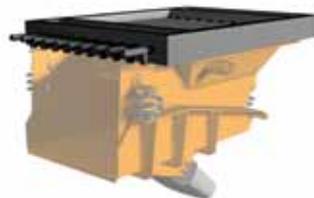
- Komplettlösungen (montage- & betriebsbereit).
- Leicht zu installieren.
- Leicht zu überprüfen und zu reinigen.
- Effiziente Schüttgutaktivierung.
- Hohe Dosiergenauigkeit.
- Minimale Wartung, wenig bewegliche Teile.
- Sicheres Arbeiten für die Anlagenbediener.

## ZUBEHÖR / OPTIONEN



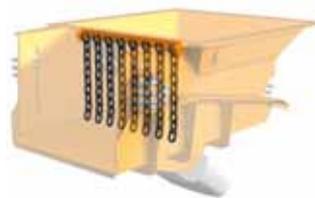
### Antriebe

Anwendungsabhängig mit Magnetvibratoren, Unwuchtmotoren oder Unwuchterregern.



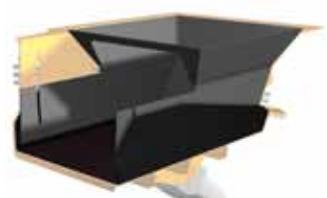
### Spiessschieber

Verhindert Nachfließen von Schüttgut in die Förderrinne, ermöglicht sichere Wartungsarbeiten & einfachen Austausch von Auskleidungen.



### Kettenvorhang und vergrößerte Auslauföffnung

Für einfaches Fördern von relativ grobem Schüttgut.



### Auskleidungen

Vermeidet Verschleiß, Korrosion oder Anbackungen. Art und Ausführung gem. Kundenanforderungen bzw. Anwendungsfall.



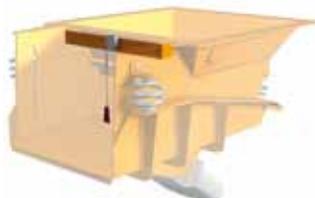
### Verschlussklappe

Vermeidet Materialfluss nach Dosierstop sowie Materialdurchfluss beim Befüllen des Silos.



### Fingerrost

Separiert Klumpen, Übergrößen und Verunreinigungen von sonst einheitlichem Schüttgut.



### Materialsensor

Meldet Schüttgutmangel, regelt die Dosierung zur Einhaltung korrekter Produktmengen, verhindert ungleichmäßige Chargengrößen.



### Staubdichte Ausführung

Verhindert die Verschmutzung der Umgebung und die Verunreinigung des Schüttguts.